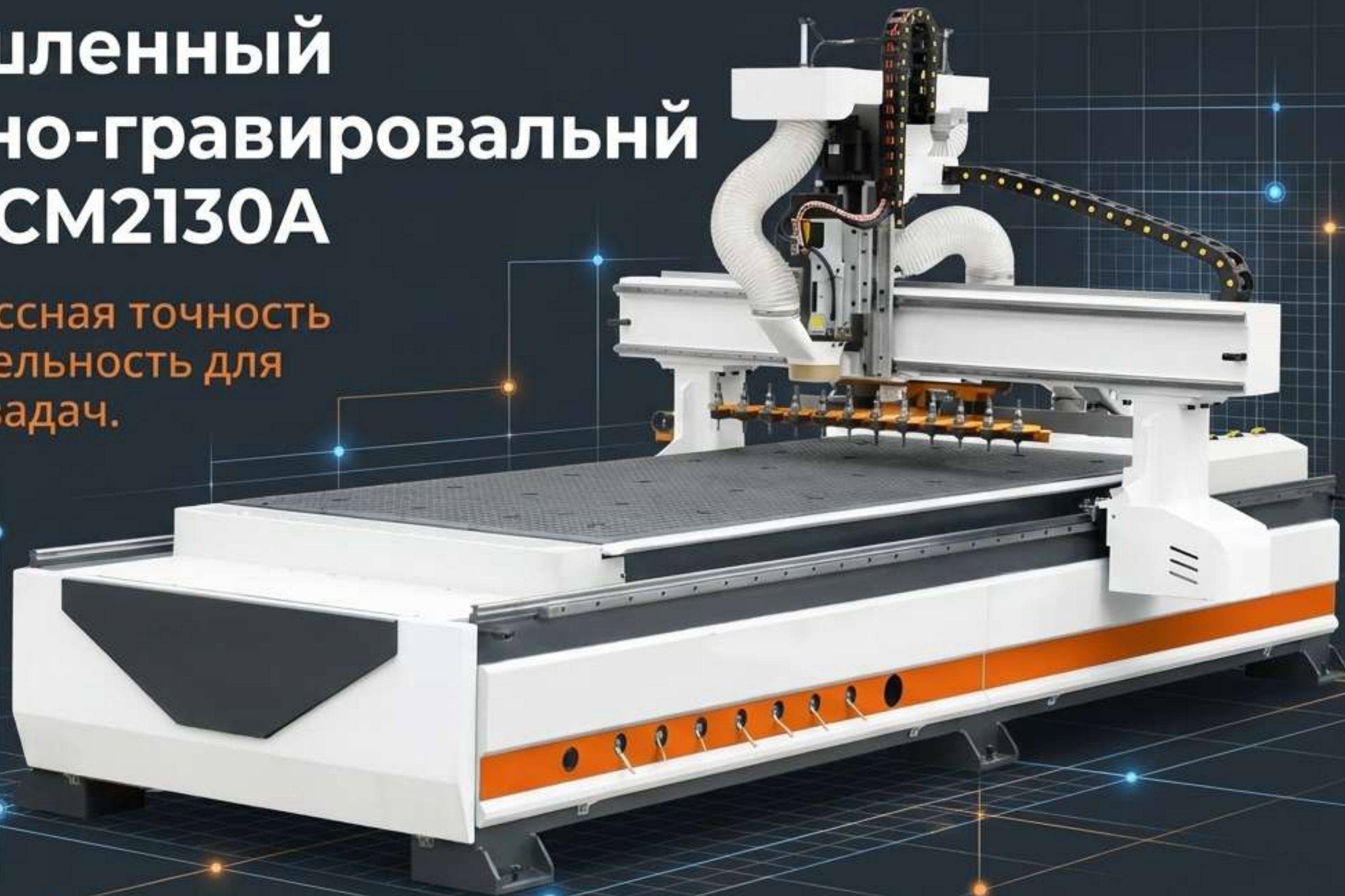


Промышленный фрезерно-гравировальный центр ВСМ2130А

Бескомпромиссная точность
и производительность для
масштабных задач.



Универсальность без границ: 2D и 3D обработка

Древесина и МДФ:

Массив любых пород, композитные материалы, фанера, ДСП.

Композиты:

«Alucobond», «Dibond».

Пластик и Акрил:

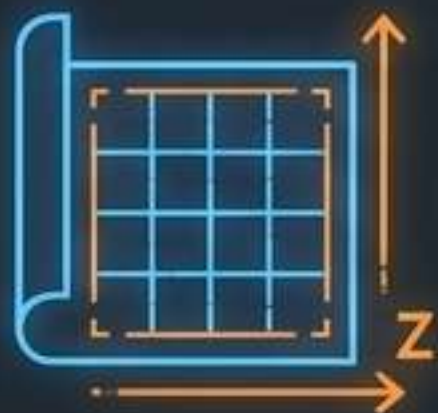
Полистиролы (вкл. ПВХ и поликарбонат), оргстекло, модельный пластик.

Твердые материалы:

Искусственный камень, гетинакс.

Высококачественное фрезерование и гравирование поверхностей любой сложности с идеальной кромкой.

Технический паспорт: Главные калибры



2100 x 3000 мм

Рабочая зона
(Ось Z: 250 мм)



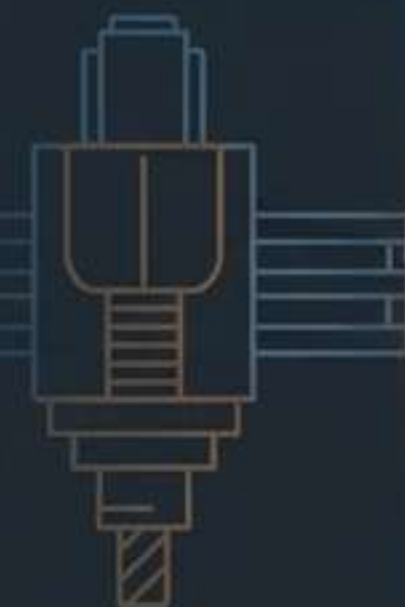
3400 кг

Масса
(Габариты: 4.2 x 3.0 x 2.1 м)



9 кВт

Шпиндель
(24 000 об/мин)



80 м/мин

Скоростная динамика
(холостой ход) /
30 м/мин (рабочий ход)



Фундамент точности: Масса, гасящая вибрации

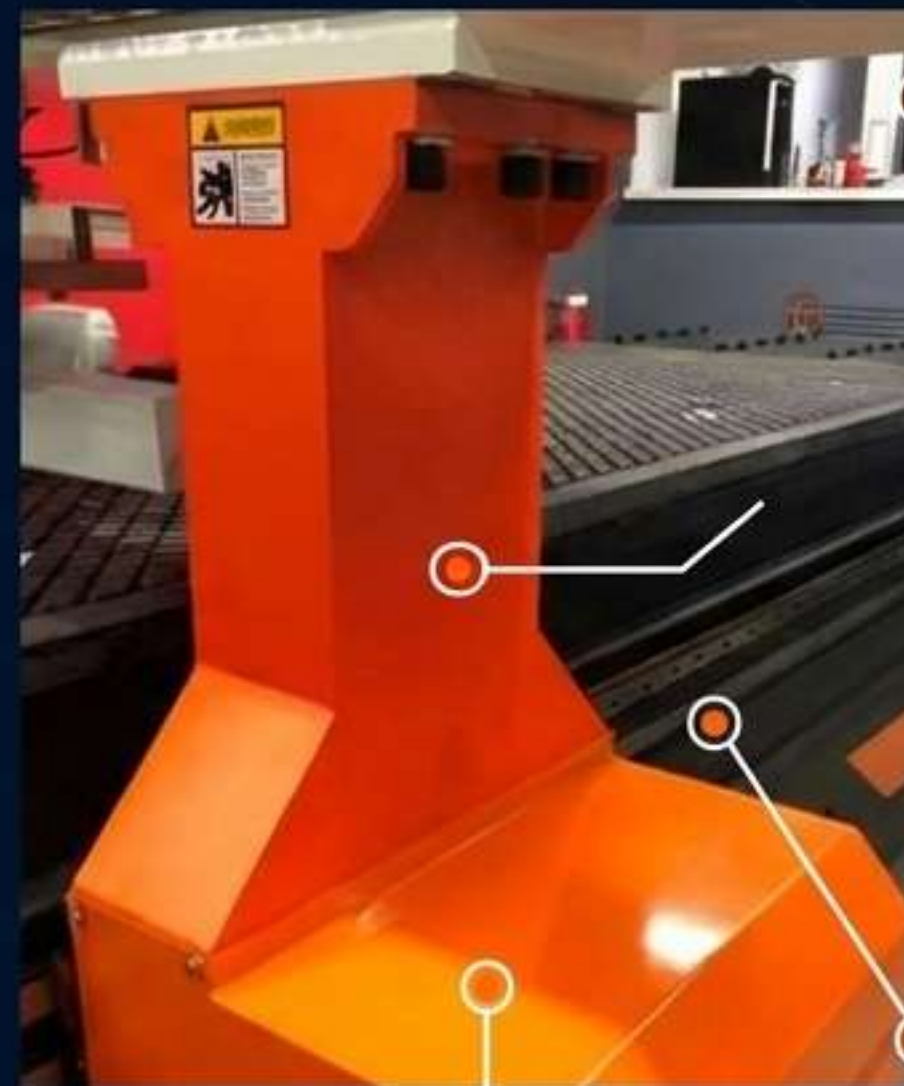


Цельносварная станина из прямоугольных труб.

Термообработана для снятия напряжений сварки.

Обработана за одну установку на 5-осевом центре.

Абсолютная устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам.



Высокожесткий портал из толстостенной стали с внутренними ребрами жесткости.

Усиленные стальные опоры (фиксация на 8 болтов).

Исключение деформаций и просадок даже при экстремальных режимах резания твердых материалов.

Архитектура перемещения: Кинематика осей

Anatomical Breakdown



Оси X и Y (Плавность и Тишина):
Косозубая рейка ROR (Германия).
В зацеплении всегда минимум две пары зубьев — исключает резкую передачу нагрузки, снижает вибрацию и шум.

X/Y



Z

Ось Z (Микронная точность):
Высокоточная шарико-винтовая передача (ШВП, Тайвань).
Гарантирует долговечность при высоких вертикальных нагрузках.



Базис для всех осей:
Линейные направляющие PMI 30 мм (Тайвань).
Повышенная жесткость для стабильного движения тяжелого портала с минимальным трением.

Архитектура перемещения: Силовой привод

Chain of Precision



Step 1: Серводвигатели INOVANCE (1.5 кВт).

Установлены на каждом узле. Отличаются молниеносным откликом и огромной скоростью по сравнению с шаговыми моторами.



Трансмиссия

Крутящий момент передается без потерь.



Step 3: Планетарные редукторы SHIMPO-NIDEC (Япония).

Усиленные редукторы по осям X-Y. В отличие от ременных, они абсолютно не требуют обслуживания и регулировки, повышая КПД и исключая простои.

Результат: Стабильный крутящий момент и защита от просадок при работе с твердыми породами на скорости 30 м/мин.

Режущее ядро: Промышленный шпиндель HQD



Электрошпиндель HQD
(9 кВт, 24 000 об/мин).

■ 100% аналог HSD (Италия).

Независимое воздушное охлаждение от отдельного вентилятора гарантирует эффективный отвод тепла на любых оборотах.

Тип цанги: ER32 (до 20 мм).

Power & Control Synchronization



3-фазный частотный преобразователь INOVANCE (до 11 кВт).

Обеспечивает прямое управление крутящим моментом и плавное достижение оборотов без рывков.

Мозговой центр: Управление LNC (Тайвань)

Функционал:

Поддержка 4-осевой и 3D-осевой обработки.
Функция «LookAhead» для оптимизации траекторий.

Совместимость:

Стандартные G-коды.
Полная интеграция с ArtCam, SolidWorks, Базис-Мебельщик, PowerMill.



Аппаратная часть:
Изолированный от вибраций и перегрева шкаф управления.
Эргономичный выносной пульт для безопасной ручной настройки у станка.

Непрерывность процесса: Автоматизация смены инструмента



Линейный магазин на 12 позиций (патроны ISO 30). Расположение непосредственно под порталом минимизирует время цикла — станку не нужно уходить в конец стола для смены фрезы.



Автоматический датчик калибровки инструмента. Мгновенно измеряет длину фрезы и вводит коррекцию в ЧПУ.
в ЧПУ. Исключает человеческий фактор, радикально снижая процент брака.

Фиксация и позиционирование: **Мертвая хватка**



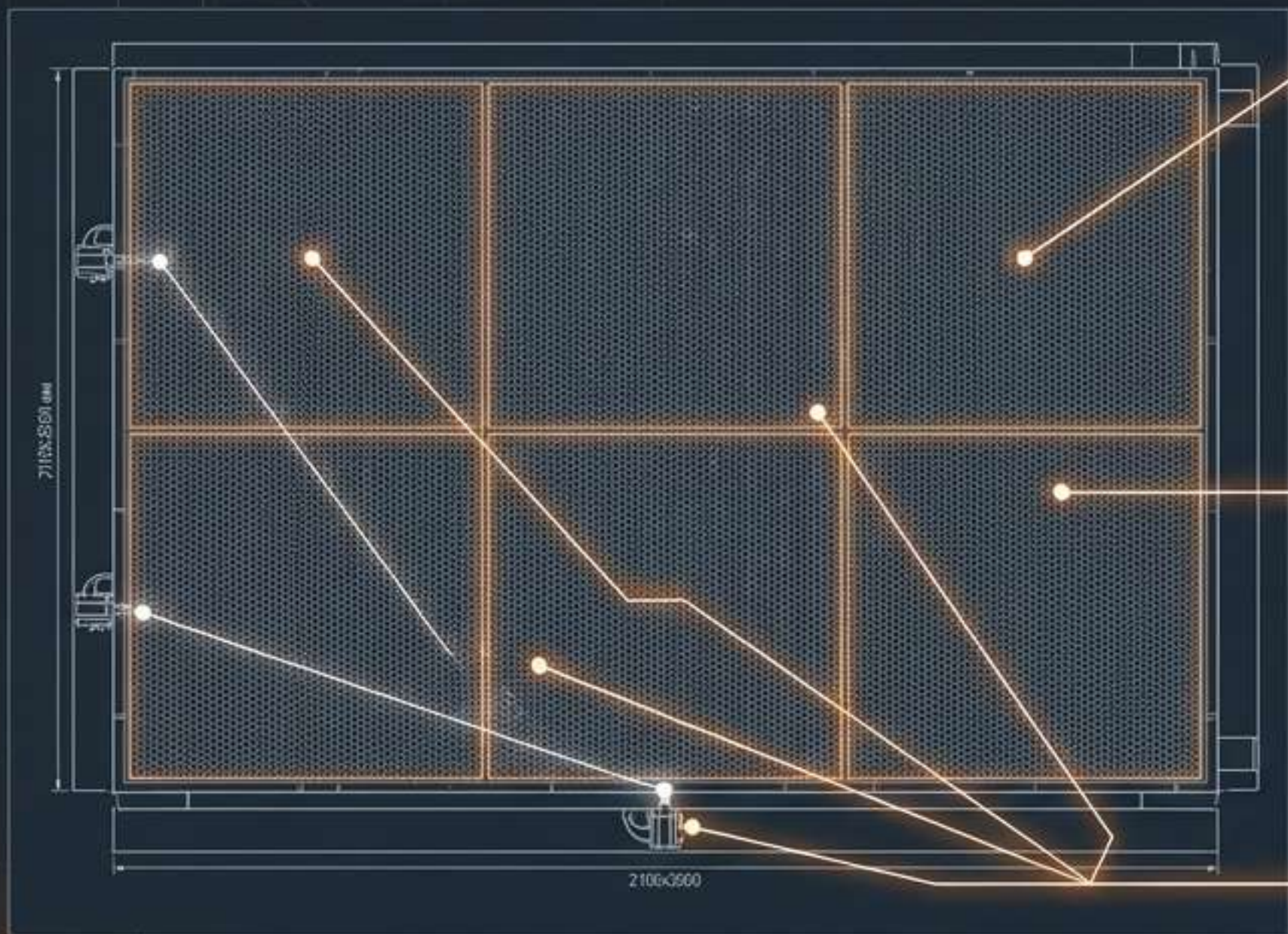
Генерация вакуума: Безмасляный пластинчато-роторный насос Eurovac (400 м³/ч, вакуум до 85%).

Позволяет резать на максимальной скорости за один проход без смещения мелких деталей.

Вакуумный стол: Износостойкий полимер, 6 независимых зон. Активация нужной зоны краном под карту раскроя.



Базирование: 6 пневматических рорир-упоров (2 спереди, 4 слева) для моментального выравнивания листа на столе.



Ускорители цикла "Nesting": Потокоевое производство



3. Моментальная разгрузка:
Пневматический сталкиватель со встроенной аспирацией программно сбрасывает готовые детали и очищает стол, готовя его к новому листу за секунды.



1. Загрузка: Загрузочные ролики на тыльной стороне стола защищают полимерную поверхность и облегчают подачу тяжелых листов.



2. Работа в цикле: Централизованная автосмазка по расписанию ЧПУ обслуживает подшипники без остановки процесса.

Nesting Cycle

Синтез: Почему VSM2130A — это правильная инвестиция?

Масса и Жесткость (Надежность)

3.5 тонны термообработанной стали и портал увеличенного сечения для полного гашения вибраций.

Мировая Кинематика (Точность)

Симбиоз японских редукторов Shimpo, сервоприводов Inovance и тайваньских направляющих PMI.

Умная Автоматизация (Скорость)

Смена инструмента под порталом, автокалибровка и сталкиватель деталей для непрерывного потока Nesting.

Инвестиция в бесперебойную производительность. Свяжитесь с нами для расчета окупаемости под ваши задачи.