



УП «СТАНКОАГРЕГАТ»

Республика Беларусь, г.Минск, ул.Шафарнянская 11, оф.75

Тел/факс(+ 375 17) 350 52 63, 3518799 E-mail: Stanki@kami.by Vel 6118385, MTS 574 03



Автоматизированная нестинговая линия с ЧПУ мод. НК6 с автоматической сменой инструмента 12 поз.+ машина для автоматической печати этикеток+загрузочный стол + стол для выгрузки *Цена 121250 руб. без НДС*



Loading Table



Labeling Machine



Nesting CNCRouter Machine



Unloading Table

НАЗНАЧЕНИЕ:

Автоматизированная нестинговая линия с ЧПУ — это высокотехнологичный производственный комплекс, спроектированный по принципу «всё в одном». Она объединяет процессы загрузки сырья, оптимизированного раскроя (нестинга), сверления, фрезерования и выгрузки готовых деталей в единый непрерывный цикл. Такие линии являются сердцем современного мебельного производства (особенно при изготовлении корпусной мебели, кухонь и шкафов-купе), так как они минимизируют человеческий фактор и отходы материалов.

Основные компоненты и устройство линии

Типичная автоматизированная нестинговая линия состоит из четырех ключевых зон:

1. Станция автоматической загрузки:

- Оснащена гидравлическим подъемным столом и вакуумными присосками.
- Автоматически захватывает один лист материала (МДФ, ДСП, фанера) из стопки и перемещает его в зону обработки.
- Система выравнивания позиционирует лист точно по базовым упорам.

2. Обработывающий центр с ЧПУ (Сердце линии):

- **Рабочий стол:** Массивный вакуумный стол (обычно матричного типа), который намертво фиксирует лист за счет мощных вакуумных насосов.
- **Шпиндель:** Высокоскоростной фрезерный узел (часто с автоматической сменой инструмента), выполняющий криволинейный раскрой и пазование.
- **Сверлильно-присадочная голова:** Блок вертикальных и горизонтальных шпинделей для быстрого сверления отверстий под фурнитуру, конфирматы и эксцентрики.

3. Система разгрузки и очистки:

- После окончания обработки специальный толкатель (совмещенный с аспирационным кожухом) сдвигает все готовые детали и обрезки на разгрузочный конвейер.
- Одновременно с этим стол очищается от стружки и пыли для приема следующего листа.

4. Разгрузочный конвейер (Ленточный транспортер):

- Принимает готовые детали. Часто оснащается фотодатчиками для остановки ленты.
- **Зона маркировки:** Здесь оператор (или автоматический аппликатор) наклеивает этикетки со штрихкодами на детали для их дальнейшей идентификации на этапе кромкооблицовки или сборки.