



# УП «СТАНКОАГРЕГАТ»

Республика Беларусь, г.Минск, ул.Шафарнянская 11, оф.75

Тел/факс (+ 375 17) 350 52 63, 3518799 E-mail: [Stanki@kami.by](mailto:Stanki@kami.by) Vel 6118385, MTS 574 03 43



Model F565J -7 functions (109750 руб РБ без НДС)

Parameters	Standard Specifications
Напряжение	380V/220V
Ширина обрабатываемой заготовки	60≥mm
Толщина обрабатываемой заготовки	10~60mm
Толщина кромочного материала	0.4~3mm
Скорость подачи	14/16/18/23m/min
Давление в пневмосети	≥0.65Mpa
Общая мощность	13,0 kw
Габаритные размеры	5900 × 760 × 1800mm
Вес станка	3600kg

# Отличительные особенности

1. Ременной прижим заготовки.
2. Клеевой бачок с предплавителем.
3. Узел обкатки узлов.
4. Серворегулировка толщины подачи клея
5. Электроподъем траверсы.
6. Спрей система (разделительная жидкость).
7. Спрей система (очистительная жидкость).
8. Инфокрасная лампа.
- 9 Узел плоской цикли.

1. Разделительная жидкость	2. Предварительное фрезерование	3. Клеевой узел с предплавителем	4. Пресс группа
			
5. Двухмоторная торцовка	6. Фрезерование свесов(чистовое)	8. 2-х моторная обкатка углов	11. Циклевка радиусная
			
11. Циклевка радиусная	14. Очищающая жидкость	15. Полировка	
			

10. Электроника «Siemens», Пневматика (тайвань).

